公司部分产品简表：

系列	型号	品名	包装	温度℃	简述
除蜡系列	ST101	通用除蜡水	25KG/桶	75-100	适用于不锈钢、铁、铜等工件除蜡、除油。
	ST102	贵金属除蜡水	25KG/桶	75-100	适用于金、银、铂等贵金属除蜡、除油。
	ST103	合金除蜡水	25KG/桶	75-100	适用于锌合金、铝合金、铝、铜等除蜡、除油。
	ST104	塑胶除蜡水	25KG/桶	50-60	适用于 ABS，亚克力等塑胶除蜡、除油。
除油系列	ST201	碱性除油剂	25KG/桶	20-80	适用于常见五金件表面除油除污，喷淋/超声波清洗。
	ST202	中性除油剂	25KG/桶	20-80	适用于铝件、合金、铜件、塑胶等除油除污。
	ST203	冷脱剂	25KG/桶	常温	适用于几乎所有工件的表面油污快速除油除污。
	ST204	酸性除油剂	25KG/桶	常温	适用于不锈铜，铜铁常温强力快速除油。
	ST205	线路板清洗剂	25KG/桶	60-70	适用于线路板、电子元器件的松香、焊渣等杂质的清洗。
	ST206A	钢铁除油粉	25KG/包	60-100	适用于钢铁等金属表面除油脱脂处理。
	ST206B	钢铁电解除油粉	25KG/包	60-100	适用于钢铁等金属表面电解除油。
	ST207A	合金除油粉	25KG/包	60-100	适用于锌合金，铝，铜等金属表面除油脱脂处理.
	ST207B	合金电解除油粉	25KG/包	60-100	适用于锌合金，铝，铜等金属表面电解除油.
	ST208	光学玻璃清洗剂	25KG/桶	60-70	适用于光学玻璃、精密器件、水钻除油除指纹等清洗。
除氧化系列	ST211A	铝清洗剂	25KG/桶	常温	适用于铝、铝合金工件除油、除氧化物。
	ST211B	铸铝清洗剂	25KG/桶	常温	适用于压铸铝件除油、除氧化物。
	ST212	不锈钢清洗剂	25KG/桶	常温	适用于不锈钢除氧化物（焊斑）、除油。
	ST213A	环保除锈剂	25KG/桶	常温	适用于电解板、钢铁件等表面除锈。
	ST213B	除油除锈剂	25KG/桶	常温	适用于钢铁件表面除油除锈。
抗氧化系列	ST301	钢佚防锈剂	25KG/桶	常温	适用于钢铁件防锈处理。
	ST302	铜保护剂	25KG/桶	60-80	适用于铜及铜合金抗氧化处理，防止变色。
	ST303A	铝皮膜剂(环保)	25KG/桶	常温	适用于铝件抗氧化处理。
	ST303B	铝皮膜剂	25KG/桶	常温	适用于铝件抗氧化处理。
脱漆系列	ST401	金属脱漆剂	25KG/桶	常温	适用于铁件，不锈钢等金属脱漆。
	ST402	合金脱漆剂	25KG/桶	常温	适用于锌合金，铝，铜等脱漆。
	ST403	玻璃脱漆剂	25KG/桶	常温	适用于玻璃类工件脱漆。
	ST404	塑胶脱漆剂	25KG/桶	常温	适用于 ABS 等塑胶类工件脱漆。
抛光系列	ST501A	铜化学抛光剂	25KG/桶	常温	适用于铜及铜合金的化学抛光。
	ST501B	环保铜抛光剂	25KG/桶	60-70	适用于铜及铜合金的除油及化学抛光。
	*ST502	铝化学抛光剂	25KG/桶	--	适用于纯铝的化学抛光。
	*ST503	不锈钢化学抛光剂	25KG/桶	--	适用于不锈钢的化学抛光。
	*ST504	不锈钢电解抛光液	25KG/桶	--	适用于不锈钢的电解抛光。

速洁科技(广州)有限公司
电话：020-66633303 传真：020-66633303-999
地址：广东省广州市番禺区钟村生态园乐满苑 375 号
邮箱：sujietech@163.com 网址：http://www.sujie.info

ST101 通用除蜡水

◆产品特性

本品是金黄色弱碱性液体,在传统除蜡水的工艺基础上全部改用新型环保进口原料并精心配制而成,它克服了传统除蜡水只是除蜡效果好,而除油效果差的弊端,把除蜡与除油两种功能有机结合起来,具有除蜡彻底,除油干净,干后无水印,对工件无腐蚀，清洗后不变色、不氧化生锈， 比使用三氯乙烯更经济环保而且无毒,本品适用于不锈钢等各类金属工伯的清洗,已通过 SGS 的环保检测，符合欧盟的 ROHS 标准。

◆技术指标

PH：8-9　　配比：3-5％　　温度：75-100℃

◆适用范围

适用于不锈钢、钢铁、铜等金属。

工件喷淋、超声波除油、除蜡清洗。

◆使用方法

将清水注入干净的槽中，加热至 60℃左右，在搅拌下按比例缓缓加入除蜡水，再升至工作温度即可使用。

注:除蜡水的浓度、槽液的温度越高，清洗速度越快;除蜡水的使用与工件上的蜡质,油污,浓度,槽液的超声波的频率大小亦有很大的关系。

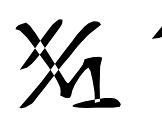
◆操作流程

待洗工件→超声波清洗→纯水漂洗→压缩空气风切→热风烘干

◆包装储运

25KG/桶 阴凉处储存 最佳使用期一年。

http://www.sujie.info/product/product_st101.html





速洁科技(广州)有限公司
电话：020-66633303 传真：020-66633303-999
地址：广东省广州市番禺区钟村生态园乐满苑 375 号
邮箱：sujietech@163.com 网址：http://www.sujie.info

ST102 贵金属除蜡水

◆产品特性

本品为金黄色弱碱性液体,系采用进口原料经科学方法配制而成为水溶性新型贵金属表面除蜡脱脂清洗剂，可替代三氯乙烯等有机溶剂，具有润湿渗透能力强、除蜡脱垢效能高、对工件无腐蚀、水洗性好、使用成本低廉之特点,已通过 SGS 的环保检测，符合欧盟的 ROHS 标准。

◆技术指标

PH：8-9　　配比：2-3％　　温度：75-100℃

◆适用范围

适用于金、银、铂等贵金属。

工件喷淋、超声波除油、除蜡清洗。

◆使用方法

将清水注入干净的槽中，加热至 60℃左右，在搅拌下按比例缓缓加入除蜡水，再升至工作温度即可使用。

注:除蜡水的浓度、槽液的温度越高，清洗速度越快;除蜡水的使用与工件上的蜡质,油污,浓度,槽液的超声波的频率大小亦有很大的关系。

◆操作流程

待洗工件→超声波清洗→纯水漂洗→压缩空气风切→热风烘干

◆包装储运

25KG/桶 阴凉处储存 最佳使用期一年。

http://www.sujie.info/product/product_st102.html

速洁科技(广州)有限公司
电话：020-66633303 传真：020-66633303-999
地址：广东省广州市番禺区钟村生态园乐满苑 375 号
邮箱：sujietech@163.com 网址：http://www.sujie.info

ST103 合金除蜡水

◆产品特性

本品为金黄色弱碱性液体,系采用进口原料经科学方法配制而成为水溶性新型贵金属表面除蜡脱脂清洗剂，可替代三氯乙烯等有机溶剂，具有润湿渗透能力强、除蜡脱垢效能高、对工件无腐蚀、水洗性好、使用成本低廉之特点,已通过 SGS 的环保检测，符合欧盟的 ROHS 标准。

◆技术指标

PH：8.5-9.5　　配比：2-3%　　温度：75-100℃

◆适用范围

适用于锌合金、镁合金、铝及其合金等金属。

工件喷淋、超声波除油、除蜡清洗。

◆使用方法

将清水注入干净的槽中，加热至 60℃左右，在搅拌下按比例缓缓加入除蜡水，再升至工作温度即可使用。

注:除蜡水的浓度、槽液的温度越高，清洗速度越快;除蜡水的使用与工件上的蜡质,油污,浓度,槽液的超声波的频率大小亦有很大的关系。

◆操作流程

待洗工件→超声波清洗→纯水漂洗→压缩空气风切→热风烘干

◆包装储运

25KG/桶 阴凉处储存 最佳使用期一年。

http://www.sujie.info/product/product_st103.html

速洁科技(广州)有限公司
电话：020-66633303 传真：020-66633303-999
地址：广东省广州市番禺区钟村生态园乐满苑 375 号
邮箱：sujietech@163.com 网址：http://www.sujie.info

ST104 塑胶除蜡水（BETA）

◆产品特性
本品为金黄色弱碱性液体,系采用进口原料经科学方法配制而成为水溶性新型贵金属表面除蜡脱脂清洗剂，可替代三氯乙烯等有机溶剂，具有润湿渗透能力强、除蜡脱垢效能高、对工件无腐蚀、水洗性好、使用成本低廉之特点,已通过 SGS 的环保检测，符合欧盟的 ROHS 标准。
◆技术指标
PH：8-9　　配比：2-3％　　温度：50-60℃
◆适用范围
适用于各类塑胶表面除蜡、除油。
工件喷淋、超声波除油、除蜡清洗。
◆使用方法
将清水注入干净的槽中，加热至 50℃左右，在搅拌下按比例缓缓加入除蜡水，再升至工作温度即可使用。
注:除蜡水的浓度、槽液的温度越高，清洗速度越快;除蜡水的使用与工件上的蜡质,油污,浓度,槽液的超声波的频率大小亦有很大的关系。
◆操作流程
待洗工件→超声波清洗→纯水漂洗→压缩空气风切→热风烘干
◆包装储运
25KG/桶 阴凉处储存 最佳使用期一年。

http://www.sujie.info/product/product_st104.html



速洁科技(广州)有限公司
电话：020-66633303 传真：020-66633303-999
地址：广东省广州市番禺区钟村生态园乐满苑 375 号
邮箱：sujietech@163.com 网址：http://www.sujie.info

ST201 碱性除油剂

◆产品特性

本品为微黄色液体,由多种表面活性剂、助剂复配而成的水基清洗剂。其工作原理为：借助于表面活性成份的润湿、渗透、乳化、分散能力，通过各种助剂的协同作用，使油污在金属表面的附着力减弱、脱离而进入洗液，从而达到去除油污、洁净表面的目的。洗净力强，脱脂迅速，使用浓度低，工作液成份稳定，不燃不爆，对工件不腐蚀，使用安全可靠。本品已通过 SGS 的环保检测，符合欧盟的 ROHS 标准。

◆技术指标

碱度：碱性　　配比：4-6%　　温度：20-80℃

◆适用范围

适用于不锈钢、钢铁、铜等常见金属及合金。

工件喷淋、超声波除油清洗，亦可用于手工擦拭。

◆使用方法

将清水注入干净的槽中，在搅拌下按比例缓缓加入碱性除油剂，再升至工作温度即可使用.将工件浸泡在上述工作液中，至油污除净为止，通常需 5～8 分钟，然后用流动水冲洗 1 ～ 2 分钟，以除工作表面残留污染。

注:除油剂的浓度、槽液的温度越高, 清洗速度越快;除油剂的使用与工件上的油污,浓度,槽液的超声波的频率大小或喷淋压力亦有很大的关系。

◆操作流程

待洗工件→超声波清洗→漂洗→压缩空气风切→热风烘干

◆注意事项

本品为碱性物质，不宜与酸类物质混放。应避免接触皮肤，眼睛及衣服，如有接触，应立即用大量水冲洗干净。

◆包装储运

25KG/桶 阴凉处储存 最佳使用期一年。

http://www.sujie.info/product/product_st201.html

速洁科技(广州)有限公司
电话：020-66633303 传真：020-66633303-999
地址：广东省广州市番禺区钟村生态园乐满苑 375 号
邮箱：sujietech@163.com 网址：http://www.sujie.info

ST202 中性除油剂

◆产品特性

本品为金黄色液体,系常温条件下使用的中性脱脂除油剂，它是由多种具有乳化、净洗、增溶、渗透分解等能力的乳化剂和溶解能力强、挥发性低的有机溶剂等化学原料科学配制而成，浸渍、喷淋、擦洗均可；广泛应用于金属表面除油脱脂处理，对金属实现了很少或为零的腐蚀，有色金属表面不变色；也用于清洗玻璃、塑料、陶瓷、橡胶等非金属表面除油脱脂处理。本品使用单一制剂，配制槽液容易，溶解性好，洗净性好，无沉淀，易水洗，操作方便，管理简单；本剂及水溶液皆稳定，无毒无害，对皮肤刺激小，且可循环反复使用，节约能源，综合成本低，环保性好。本品已通过 SGS 的环保检测，符合欧盟的 ROHS 标准。

◆技术指标

碱度：中性　　配比：5-10%　　温度：20-80℃

◆适用范围

适用于不锈钢、钢铁、铜、铝、有色金属、合金及非金属表面除油。

工件喷淋、超声波除油清洗。

◆使用方法

将清水注入干净的槽中，在搅拌下按比例缓缓加入中性除油剂，再升至工作温度即可使用.将工件浸泡在上述工作液中，至油污除净为止，通常需 5～8 分钟，然后用流动水冲洗 1～2 分钟，以除工作表面残留污染。

注:除油剂的浓度、槽液的温度越高，清洗速度越快;除油剂的使用与工件上的油污,浓度,槽液的超声波的频率大小喷淋压力亦有很大的关系。

◆操作流程

待洗工件→超声波清洗→漂洗→压缩空气风切→热风烘干

◆注意事项

本品不宜与强酸强碱类物质混放。应避免接触皮肤，眼睛及衣服，如有接触，应立即用大量水冲洗干净。

◆包装储运

25KG/桶 阴凉处储存 最佳使用期一年。

http://www.sujie.info/product/product_st202.html

速洁科技(广州)有限公司

电话：020-66633303 传真：020-66633303-999

地址：广东省广州市番禺区钟村生态园乐满苑 375 号

邮箱：sujietech@163.com 网址：http://www.sujie.info

ST203 冷脱剂

◆产品特性

本品为无色透明液体,主要由有机溶剂与强力乳化剂等组成，常温使用，除油效果显著，速度极快,并可防止工件的再污染,对除油后工件表面的防锈性好。其所含的溶剂为中性物质，无腐蚀性，但其挥发的气体具有可燃性，属易燃品，应远离火苗及禁止加热。本品已通过 SGS 的环保检测，符合欧盟的 ROHS 标准。

◆技术指标

酸碱度：中性　　配比：4-6%　　温度：常温

◆适用范围

适用于任何基体常温快速除油。

采用浸泡式,如配合超声波清洗，效果更佳。

◆使用方法

将工件浸泡在配制好的工作液中，至油污除净为止，通常需 3～5 分钟，然后用流动水冲洗 1 ～ 2 分钟，以除工作表面残留污染。工作液中如果有浮油或沉渣应及时清除。若除油效果变差，应补加冷脱剂或重新开缸配制。

注:冷脱剂的浓度越高，清洗速度越快;冷脱剂的使用与工件上的油污,浓度,槽液的超声波的频率大小亦有很大的关系。

◆操作流程

待洗工件→超声波清洗或浸泡清洗→漂洗→压缩空气风切→热风烘干

◆注意事项

1. 本品不宜与强酸强碱物质混放。应避免接触皮肤，眼睛及衣服，如有接触，应立即用大量水冲洗干净。
2. 本清洗剂稀释前可燃，稀释后不可燃；稀释前为无色透明液体，稀释后为乳白色液体。
3. 本清洗剂有一定的气味，应保持工作环境通风透气。

◆包装储运

25KG/桶 阴凉处储存 最佳使用期一年。

http://www.sujie.info/product/product_st203.html

速洁科技(广州)有限公司
电话：020-66633303 传真：020-66633303-999
地址：广东省广州市番禺区钟村生态园乐满苑 375 号
邮箱：sujietech@163.com 网址：http://www.sujie.info

ST204 酸性除油剂

◆产品特性

本品为无色透明液体,由多种表面活性剂、助剂、有机溶剂、强力乳化剂、有机酸等组成。有极强的除油力，对黑色金属无腐蚀，在喷涂、维修、扳金、机加工等众多行业具有广泛的用途。常温使用，除油效果显著，速度极快,并可防止工件的再污染,对除油后工件表面的防锈性好。本品是一种新型酸洗除油剂，能有效地去除钢铁等工件表面的氧化皮、锈斑和油污。具有成本低、酸洗能力持久的特点。本品已通过 SGS 的环保检测，符合欧盟的 ROHS 标准。

◆技术指标

酸碱度: 酸性　　配比:4-6%　　温度: 常温

◆适用范围

适用于不锈钢，铜，铁件常温快速除油。

采用浸泡式。

◆使用方法

将工件浸泡在配制好的工作液中，至油污除净为止，通常需 1～3 分钟，然后用流动水冲洗 1 ～ 2 分钟，以除工作表面残留污染。工作液中如果有浮油或沉渣应及时清除。若除油效果变差，应补加除油剂或重新开缸配制。

注:除油剂的浓度越高, 清洗速度越快;除油剂的使用与工件上的油污浓度,亦有很大的关系。

◆操作流程

待洗工件→浸泡清洗→漂洗→压缩空气风切→热风烘干

◆注意事项

1. 本品不宜与强酸强碱物质混放。应避免接触皮肤，眼睛及衣服，如有接触，应立即用大量水冲洗干净。
2. 本清洗剂有一定的气味，应保持工作环境通风透气。

◆包装储运

30KG/桶 阴凉处储存 最佳使用期一年。

http://www.sujie.info/product/product_st204.html

速洁科技(广州)有限公司
电话：020-66633303 传真：020-66633303-999
地址：广东省广州市番禺区钟村生态园乐满苑 375 号
邮箱: sujietech@163.com 网址: http://www.sujie.info

ST205 线路板清洗剂

◆产品特性

本品选用高品质溶剂及特殊表面活性剂调制而成，能迅速清洗油污、油脂、尘垢、松香、顽固污渍及去除静电，对精密电器线路板上的助焊剂残留物、电子电器设备上的粉尘、油污等顽固污渍能快速有效清洁，经常使用能有效防止电器故障，加强设备性能，延长电器设备使用寿命.本品不含任何已知臭氧破坏成份，对塑料，橡胶制品不损伤,完全挥发，不留痕迹，对塑料、橡胶、金属表面无腐蚀。本品已通过 SGS 的环保检测，符合欧盟的 ROHS 标准。

◆技术指标

酸碱度：碱性　　配比：3-5%　　温度：60-70℃

◆适用范围

适用于各类线路板、连接器、接触点、继电器、开关、电路、印刷电路板、控制器开关。

等各类其它电子电器设备。

采用浸泡式、超声波或喷淋的方式式清洗,或直接擦拭。

◆使用方法

将工件浸泡在配制好的工作液中，至污物除净为止，然后用流动水冲洗 1 ～ 2 分钟，以除工作表面残留污染。

或将产品装入喷洗容器内对准电路板直接进行喷洗，清洗干净即可。

◆操作流程

待洗工件→超声波清洗→纯水漂洗→压缩空气风切→热风烘干

◆注意事项

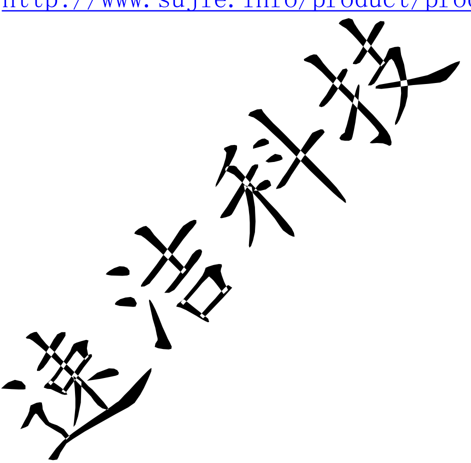
本品不宜与强酸强碱物质混放。应避免接触皮肤，眼睛及衣服，如有接触，应立即用大量水冲洗干净。

搬运产品时应轻拿轻放 ， 严禁使用摔、抛、撞等危险动作。

◆包装储运

25KG/桶 阴凉处储存 最佳使用期一年。

http://www.sujie.info/product/product_st205.html



速洁科技(广州)有限公司
电话：020-66633303 传真：020-66633303-999
地址：广东省广州市番禺区钟村生态园乐满苑 375 号
邮箱：sujietech@163.com 网址：http://www.sujie.info

ST206A 钢铁除油粉

◆产品特性

本品为白色粉末,系采用多种无机盐和有机助剂复配而成的水溶性金属表面脱脂产品。其作用机理为：利用油脂在碱性介质中发生皂化或乳化作用，在助剂的协同作用下，细粒化油脂及污垢，使之脱离金属表面，将皂化性或非皂性油污除去。本系列产品具有清洗力强、水洗性良好、对杂质容忍度高、使用寿命长等优点。该产品易溶于水、清洗迅速、无再沉积现象，对金属表面无腐蚀、清洗后金属表面光洁并有一定的缓蚀防锈作用，不污染环境且对人体无害,且除油液无浊点，工作温度范围广。本品已通过 SGS 的环保检测，符合欧盟的 ROHS 标准。

◆技术指标

酸碱度：碱性　　配比：4-6%　　温度：60～100 度

◆适用范围

对矿物油、植物油、防锈脂、切削油、拉伸油、抛光污垢（蜡屎）均有优异清洗效果，且除油能力持久。

适用于钢铁、不锈钢等金属制品的镀、涂前处理，既可用于低温清洗一般油污，也可用于高温除重油污和除蜡采用浸泡式或超声波清洗。

◆使用方法

将工件浸泡在配制好的工作液中，至污物除净为止，然后用流动水冲洗 1 ～ 2 分钟，以除工作表面残留污染。

注:除油粉的浓度、槽液的温度越高，清洗速度越快;除油粉的使用与工件上的油污,浓度,槽液的超声波的频率大小亦有很大的关系。

◆操作流程

待洗工件→超声波清洗→漂洗→压缩空气风切→热风烘干

◆注意事项

本品不宜与酸类物质混放。应避免接触皮肤，眼睛及衣服，如有接触，应立即用大量水冲洗干净。

存放时间长可能有轻微结块现象，不影响使用。当除油能力下降时，应适量补加。

◆包装储运

25KG/桶 阴凉处储存 最佳使用期一年。

http://www.sujie.info/product/product_st206a.html

速洁科技(广州)有限公司
电话：020-66633303 传真：020-66633303-999
地址：广东省广州市番禺区钟村生态园乐满苑 375 号
邮箱：sujietech@163.com 网址：http://www.sujie.info

ST206B 钢铁电解除油粉

可参考 ST206A。

速洁科技(广州)有限公司
电话：020-66633303 传真：020-66633303-999
地址：广东省广州市番禺区钟村生态园乐满苑 375 号
邮箱：sujietech@163.com 网址：http://www.sujie.info

ST207A 合金除油粉

◆产品特性

本品为白色粉末,系采用多种无机盐和有机助剂复配而成的水溶性金属表面脱脂产品。其作用机理为：利用油脂在碱性介质中发生皂化或乳化作用，在助剂的协同作用下，细粒化油脂及污垢，使之脱离金属表面，将皂化性或非皂性油污除去。本系列产品具有清洗力强、水洗性良好、对杂质容忍度高、使用寿命长等优点。该产品易溶于水、清洗迅速、无再沉积现象，对金属表面无腐蚀、清洗后金属表面光洁并有一定的缓蚀防锈作用，不污染环境且对人体无害,且除油液无浊点，工作温度范围广。本品已通过 SGS 的环保检测，符合欧盟的 ROHS 标准。

◆技术指标

酸碱度：中性　　配比：4-6％　　温度：60～100 度

◆适用范围

对矿物油、植物油、防锈脂、切削油、拉伸油、抛光污垢（蜡屎）均有优异清洗效果，且除油能力持久。

适用于锌合金和铜件的电镀、喷涂磷化前的除油处理。

不含强碱性物质，碱性极小，对锌合金没有损伤，清洗后能恢复原来的光泽。

采用浸泡式或超声波清洗。

◆使用方法

将工件浸泡在配制好的工作液中，至污物除净为止，然后用流动水冲洗 1～2 分钟，以除工作表面残留污染。

注:除油粉的浓度、槽液的温度越高，清洗速度越快;除油粉的使用与工件上的油污,浓度,槽液的超声波的频率大小亦有很大的关系。

◆操作流程

待洗工件→超声波清洗→漂洗→压缩空气风切→热风烘干

◆注意事项

本品不宜与酸类物质混放。应避免接触皮肤，眼睛及衣服，如有接触，应立即用大量水冲洗干净。

存放时间长可能有轻微结块现象，不影响使用。当除油能力下降时，应适量补加。

◆包装储运

25KG/桶 阴凉处储存 最佳使用期一年。

http://www.sujie.info/product/product_st207a.html

速洁科技(广州)有限公司
电话：020-66633303 传真：020-66633303-999
地址：广东省广州市番禺区钟村生态园乐满苑 375 号
邮箱：sujietech@163.com 网址：http://www.sujie.info

ST207B 合金电解除油粉

可参考 ST207A

速洁科技(广州)有限公司
电话：020-66633303 传真：020-66633303-999
地址：广东省广州市番禺区钟村生态园乐满苑 375 号
邮箱：sujietech@163.com 网址：http://www.sujie.info

ST208 光学玻璃清洗剂

◆产品特性

本品为无色透明液体,系高浓缩清洗剂，由多种进口有机化合物、无机盐、特殊功效添加剂经科学的工艺配置而成。该产品用于玻璃或镜头抛光研磨后的清洗，对各种光学玻璃镜片表面所粘附的污物、油污、蜡、炭黑、蜜蜡、指纹等残留物及氧化铈、环氧树脂等均有极强的去除力，且极易漂洗。该产品适合在各类水基清洗生产线上使用，是一种优秀的光学及各类玻璃材质专用水基清洗剂。本品已通过 SGS 的环保检测，符合欧盟的 ROHS 标准。

◆技术指标

PH：9　　配比:4-6％　　温度：60-70 度

◆适用范围

适用于光学透镜和隐形镜片保护漆的清洗；

适用于各种电视、显示器、监视器等显像管、液晶玻璃保护漆的清洗；

适用于摄像机、数码相机镜头等光学镜片保护漆的清洗。

采用浸泡式,如配合超声波清洗，效果更佳。

◆使用方法

将工件浸泡在配制好的工作液中，至油污除净为止，然后用流动水冲洗 1～2 分钟，以除工作表面残留污染。工作液中如果有浮油或沉渣应及时清除。若除油效果变差，应补加光学玻璃清洗剂或重新开缸配制。

注:清洗剂的浓度越高, 清洗速度越快;本品的使用与工件上的油污,浓度,槽液的超声波的频率大小亦有很大的关系。

◆操作流程

待洗工件→超声波清洗→纯水漂洗→压缩空气风切→热风烘干

◆注意事项

本品不宜与强酸强碱物质混放。应避免接触皮肤，眼睛及衣服，如有接触，应立即用大量水冲洗干净。

◆包装储运

25KG/桶 阴凉处储存 最佳使用期一年。

http://www.sujie.info/product/product_st208.html

速洁科技(广州)有限公司
电话：020-66633303 传真：020-66633303-999
地址：广东省广州市番禺区钟村生态园乐满苑 375 号
邮箱：sujietech@163.com 网址：http://www.sujie.info

ST211 铝清洗剂

◆产品特性

本品为无色透明液体,是由多种表面活性剂复配而成的酸性脱脂剂，它具有极强的去污、分散、乳化、增溶能力。处理过程中，去污彻底而迅速，工件不会存在过腐蚀（发黑）现象，生产安全可靠。在常温下，能有效地去除铝及铝合金制品表面的薄层氧化膜、钝态膜和油污，清洗后使其银亮有光。该清洗剂脱脂迅速彻底，且清洗力强，具有使用成本低廉、工艺范围宽、操作简单之优点。特别适用于铝及其合金氧化着色、涂装处理前除油除氧化物等工艺。本品已通过 SGS 的环保检测，符合欧盟的 ROHS 标准。

◆技术指标

酸碱度：2-3　　配比：5-7％　　温度：常温

◆适用范围

适用于各种铝、镁合金件的浸渍，喷淋除油出光，不锈钢、铜件除油除氧化皮亦适用。

采用浸泡式或超声波清洗。

◆使用方法

将工件浸泡在配制好的工作液中，至污物除净为止，然后用流动水冲洗 1 ～ 2 分钟，以除工作表面残留污染。

◆操作流程

待洗工件→浸泡清洗→漂洗→压缩空气风切→热风烘干

◆注意事项

本品不宜与强酸强碱类物质混放。应避免接触皮肤，眼睛及衣服，如有接触，应立即用大量水冲洗干净。

工作液使用一段时间后，其去污能力会下降，应及时添加。当溶液中油污过多时，溶液的去污效果会下降，应考虑更换工作液。

◆包装储运

25KG/桶 阴凉处储存 最佳使用期一年。

http://www.sujie.info/product/product_st211a.html



速洁科技(广州)有限公司
电话：020-66633303 传真：020-66633303-999
地址：广东省广州市番禺区钟村生态园乐满苑 375 号
邮箱：sujietech@163.com 网址：http://www.sujie.info

ST211B 铸铝清洗剂

◆产品特性

本品为棕色液体,是由多种表面活性剂、缓蚀剂等复配而成的酸性脱脂剂，它具有极强的去污、分散、乳化、增溶能力。处理过程中，去污彻底而迅速，工件不会存在过腐蚀（发黑）现象。在常温下，能有效地去除压铸铝等制品表面的薄层氧化膜、钝态膜和油污，清洗后使其银亮有光。该清洗剂脱脂迅速彻底，且清洗力耐久，具有使用成本低廉、工艺范围宽、操作简单之优点。本品已通过 SGS 的环保检测，符合欧盟的 ROHS 标准。

◆技术指标

酸碱度：3-4　　配比：5-7％　　温度：常温

◆适用范围

适用于各种压铸铝、镁合金件的浸渍，喷淋除油出光。

采用浸泡式或超声波清洗。

◆使用方法

将工件浸泡在配制好的工作液中，至污物除净为止，然后用流动水冲洗 1 ～ 2 分钟，以除工作表面残留污染。

◆操作流程

待洗工件→浸泡清洗→漂洗→压缩空气风切→热风烘干

◆注意事项

本品不宜与强酸强碱类物质混放。应避免接触皮肤，眼睛及衣服，如有接触，应立即用大量水冲洗干净。

工作液使用一段时间后，其去污能力会下降，应及时添加。当溶液中油污过多时，溶液的去污效果会下降，应考虑更换工作液。

◆包装储运

25KG/桶 阴凉处储存 最佳使用期一年。

http://www.sujie.info/product/product_st211b.html



速洁科技(广州)有限公司
电话：020-66633303 传真：020-66633303-999
地址：广东省广州市番禺区钟村生态园乐满苑 375 号
邮箱：sujietech@163.com 网址：http://www.sujie.info

ST212 不锈钢清洗剂

◆产品特性

本品为无色透明液体,属于除油、除锈、除氧化物三合一的酸性清洗剂，广泛用于各类五金加工行业，能快速除去在焊接、切割、锤击、碰损等高温加工处理后产生的棕褐色氧化物（锈迹）、加工残留的油污、铁锈等，使工件银亮有光，从而解决了工件加工的发黑现象.本品已通过 SGS 的环保检测，符合欧盟的 ROHS 标准。

◆技术指标

酸碱度：酸性　 配比：20-50％ 或原液　 温度：常温

◆适用范围

适用于不锈钢工件的浸渍,擦拭除油除氧化物。

◆使用方法

将工件浸泡在配制好的工作液中，至油污或氧化物除去净为止，然后用流动水冲洗 1～2 分钟，以除工作表面残留污染。

或直接沾取本品,在工件需要的地方擦拭处理。

◆操作流程

待洗工件→浸泡清洗→漂洗→压缩空气风切→热风烘干

◆注意事项

本品不宜与碱类物质混放。应避免接触皮肤，眼睛及衣服，如有接触，应立即用大量水冲洗干净。

工作液使用一段时间后，其去污能力会下降，应及时添加。当溶液中油污过多时，溶液的去污效果会下降，应考虑更换工作液。

◆包装储运

25KG/桶 阴凉处储存 最佳使用期一年。

http://www.sujie.info/product/product_st212.html

ST301 钢铁防锈剂

◆产品特性

本品为无色或浅黄色碱性液体,是采用新型环保进口原料精心研制而成,用于钢铁、铸铁、不锈铁、马口铁、镀锌板等材质的防锈，防锈效果好，对工件无腐蚀，不变色、不氧化,使用方便,不含亚硝酸盐致癌物质,无毒而且经济环保。本品已通过 SGS 的环保检测，符合欧盟的 ROHS 标准。

◆技术指标

酸碱度：碱性　　配比：10-20％ 或原液　　温度：常温

◆适用范围

适用于用于钢铁、铸铁、不锈铁、马口铁、镀锌板等材质的防锈。

◆使用方法

将干净无油的工件浸泡在配制好的工作液中， 1 ～3 分钟后，烘干即可。

◆操作流程

除油→漂洗→防锈→热风烘干

◆注意事项

本品不宜与酸类物质混放。应避免接触皮肤，眼睛及衣服，如有接触，应立即用大量水冲洗干净。

工作液使用一段时间后，其防锈能力会下降，应及时添加，当溶液 PH 接近中性时，应考虑更换工作液。

◆包装储运

25KG/桶 阴凉处储存 最佳使用期一年。

http://www.sujie.info/product/product_st301.html





速洁科技(广州)有限公司
电话：020-66633303 传真：020-66633303-999
地址：广东省广州市番禺区钟村生态园乐满苑 375 号
邮箱：sujietech@163.com 网址：http://www.sujie.info

ST302 铜保护剂

◆产品特性

本品为无色透明液体,性能稳定，无毒、无味、不挥发，能够有效抵制湿热盐雾、霉菌等对金属的侵蚀，有较好的润湿性和较高的抗蚀性能。电气性能也极佳，而且具有脱水、防变色、防锈蚀三重作用，对金属没有腐蚀作用，对铜、铜合金、银及仿金镀层有明显的抗蚀防护作用，尤其对防止铜和仿金表面变色，效果显著。本品已通过 SGS 的环保检测，符合欧盟的 ROHS 标准。

◆技术指标

PH：5-6　　配比：原液 或 10-20%　　温度：60-80℃

◆适用范围

适用于纯铜、黄铜、磷铜，铜合金等金属表面防变色剂。

◆使用方法

1、A、工件经过除油后化学抛光与清洗 B、电镀光亮酸铜或其它铜出来后；选用流动水漂洗两次，再用去离子水清洗一次（这样可以使药液中尽可能带入更少的杂质，从而延长药液的使用寿命）；

2、在常温下操作，需在工作液中处理 5-10 分钟，如产品盐雾实验要求高于 8 小时，建议在加温情况下使用；

3、在加温的情况下使用，建议温度控制在 60-70℃之间，建议处理时间在 3 分钟,以形成完整而均匀且有光泽的钝化膜层，达到最佳的防变色效果。

4、通过上述方式处理以后，用流动水洗 1 分钟，甩干至工件表面无水珠，取出在 70-80℃的温度下烘干或者擦拭干表面的水珠即可。

注:1、工作液的寿命很大程度上取决于工作前清洗干净程度，经酸洗的零件要水洗干净，不能有残酸带入钝化液中。（溶液酸度增高，使铜件上的膜层溶解，起不到防护作用。）因此，钝化液要与酸洗溶液分开，避免六价铬、三价铬离子的进入，以使溶液的寿命达到最佳状态。

2、设备的选用：设备的选材一般以塑料为主，加温管必须是铜材的，或者选用外置的加热方式

3、不要让其它金属零件进入溶液中。

4、溶液寿命的判断一般以 PH 值为标准，新配槽液 PH 值一般为 6±1，近中性，当溶液 PH 超出 6-7±3 时，溶液应予以报废，如果防变色要求时间不高，可以以试验为标准，一般情况下，本液在 PH2-9 的情况下都是有良好钝化作用，如果质量要求高的时候，可以将 PH 控制在 5-7 和 4-8 的范围以内。

◆操作流程

除油→纯水漂洗→抗氧化处理→纯水漂洗→热风烘干

◆注意事项

本品不宜与其他酸碱物质混放。应避免接触皮肤，眼睛及衣服，如有接触，应立即用大量水冲洗干净。

本产品废液可以直接排放。

◆包装储运

25KG/桶 阴凉处储存 最佳使用期一年。

http://www.sujie.info/product/product_st302.html

速洁科技(广州)有限公司
电话：020-66633303 传真：020-66633303-999
地址：广东省广州市番禺区钟村生态园乐满苑 375 号
邮箱：sujietech@163.com 网址：http://www.sujie.info

ST303A 环保铝皮膜剂

◆产品特性

本品为无色透明液体,属无铬铝皮膜剂，是以浸泡方式或喷雾方式处理铝材及其合金的环保型皮膜剂，能在短时间内在工件表面生成一层金黄色或原色细密保护膜,以增强涂层与工件表面的附着力，本品很好的解了国内目前使用的 Cr6+、Cr3+的环保问题,同时也解决了水质污染和对人体的危害问题。本品已通过 SGS 的环保检测，符合欧盟的 ROHS 标准。

◆技术指标

酸碱度：酸性　　配比：10％　　温度：常温

◆适用范围

适用于纯铝、包含合金、铝镁、铝锰合金、压铸铝等。

◆使用方法

将已除油并活化的工件浸泡在配制好的工作液中，至皮膜形成，通常需 5～8 分钟，然后用流动水冲洗 1 ～ 2 分钟。

随着处理时间的增长，有效成分消耗，处理液浓度降低，从而影响皮膜的生成质量，此时必须补充铝皮

◆操作流程。

除油→纯水漂洗→活化→铝皮膜→纯水漂洗→热风烘干

◆注意事项

本品不宜与其他酸碱物质混放。应避免接触皮肤，眼睛及衣服，如有接触，应立即用大量水冲洗干净。

本产品废液中和后可以直接排放。

◆包装储运

25KG/桶 阴凉处储存 最佳使用期一年。

http://www.sujie.info/product/product_st303a.html



速洁科技(广州)有限公司
电话：020-66633303 传真：020-66633303-999
地址：广东省广州市番禺区钟村生态园乐满苑 375 号
邮箱：sujietech@163.com 网址：http://www.sujie.info

ST303B 铝皮膜剂

◆产品特性

本品为棕红色液体，由铬氧化物和其它加速剂、络合剂等复配而成，广泛应用于铝铸件、铜铝结合件和铝合金的表面钝化、抗氧化和涂装前处理，能在短时间内在工件表面生成一层金黄色或原色细密保护膜，以增强涂层与工件表面的附着力。处理工艺具有使用成本低廉、应用范围广泛、工艺简单易行、对杂质容忍度高等优点。广泛地应用于汽车、家俱、电子仪器、家用电器、CPU 散热器、运动器材等产品部件的表面处理工艺。

◆技术指标

酸碱度：酸性　　配比：10％　　温度：常温

◆适用范围

适用于纯铝、包含合金、铝镁、铝锰合金、压铸铝等。

◆使用方法

将已除油并活化的工件浸泡在配制好的工作液中，至皮膜形成，通常需 5～8 分钟，然后用流动水冲洗 1 ～ 2 分钟。

随着处理时间的增长，有效成分消耗，处理液浓度降低，从而影响皮膜的生成质量，此时必须补充铝皮膜剂。

◆操作流程

除油→纯水漂洗→活化→铝皮膜→纯水漂洗→热风烘干

◆注意事项

本品不宜与其他酸碱物质混放。应避免接触皮肤，眼睛及衣服，如有接触，应立即用大量水冲洗干净。

本产品废液中和后可以直接排放。

◆包装储运

25KG/桶 阴凉处储存 最佳使用期一年。

http://www.sujie.info/product/product_st303b.html

速洁科技(广州)有限公司
电话：020-66633303 传真：020-66633303-999
地址：广东省广州市番禺区钟村生态园乐满苑 375 号
邮箱：sujietech@163.com 网址：http://www.sujie.info

ST401 金属脱漆剂

◆产品特性

本品为无色透明液体,采用多种有机成分、活化物、稳定剂和其他无机有效成分复配而成，用于喷漆不良漆层的退除。该产品借助于溶剂分子的渗透力，在活化剂和其他成分的协同作用下，使交联的高分子材料溶胀、软化、起皱和溶解，从而脱离基材表面而剥落下来。脱漆速度快且使用寿命长,使用方便，不燃不爆。本品已通过SGS的环保检测，符合欧盟的 ROHS 标准。

◆技术指标

PH：1-2　　　配比：原液　　温度：常温

◆适用范围

适用于金属表面喷漆、烤漆、磁漆、环氧漆、氨基漆、丙烯酸漆、硝基漆、醇酸漆等。

◆使用方法

将脱漆剂倒入脱漆槽中，然后将带漆工件浸没在本品中，较厚的漆膜须先划破至金属基体再浸入工作液中。待工件表面的涂层起泡或起皱后，取出，将工件放入清水中冲洗或漂洗，涂层便会干净彻底地脱离工件。视漆层种类、厚度及工件状况，剥漆时间为 30 秒至 5 分钟。

◆操作流程

待脱漆工件→脱漆→冲水→热风烘干

◆注意事项

1. 本品为有腐蚀性制剂,操作时应佩带乳胶手套，避免接触皮肤，眼睛，如有接触,立即用大量水冲洗干净或到医院就诊;
2. 本品主要成份为有机溶剂，有一定挥发性，应在通风良好的环境下操作,工作液不用时，应加盖封存;
3. 本品可用水封，大大减少空气中的污染，亦可防止挥发带来的自身损耗;
4. 脱漆残液废弃时，可加生石灰中和后排放。

◆包装储运

25KG/桶 阴凉处储存 最佳使用期一年。

http://www.sujie.info/product/product_st401.html

速洁科技(广州)有限公司
电话：020-66633303 传真：020-66633303-999
地址：广东省广州市番禺区钟村生态园乐满苑 375 号
邮箱：sujietech@163.com 网址：http://www.sujie.info

ST402 合金脱漆剂

◆产品特性

本品为无色透明液体,采用多种有机成分、活化物、稳定剂、缓蚀剂和其他无机有效成分复配而成，借助于溶剂分子的渗透力，在活化剂和其他成分的协同作用下，使交联的高分子材料溶胀、软化、起皱和溶解，从而脱离基材表面而剥落下来，脱漆快且使用寿命长,同时在缓蚀成分的作用下,不会对基体有任何伤害,特别适合锌合金等脱漆。本品已通过 SGS 的环保检测，符合欧盟的 ROHS 标准。

◆技术指标

酸碱度：酸性　　配比：原液　　温度：常温

◆适用范围

适用于锌合金及其他合金表面喷漆、烤漆、硝基漆、醇酸漆等快速脱落。

◆使用方法

将脱漆剂倒入脱漆槽中，然后将带漆工件浸没在本品中，较厚的漆膜须先划破至金属基体再浸入工作液中。待工件表面的涂层起泡或起皱后，取出，将工件放入清水中冲洗或漂洗，涂层便会干净彻底地脱离工件。视漆层种类、厚度及工件状况，剥漆时间为 30 秒至 5 分钟。

◆操作流程

待脱漆工件→脱漆→冲水→热风烘干

◆注意事项

1. 本品为有腐蚀性制剂,操作时应佩带乳胶手套，避免接触皮肤，眼睛，如有接触,立即用大量水冲洗干净或到医院就诊;
2. 本品主要成份为有机溶剂，有一定挥发性，应在通风良好的环境下操作,工作液不用时，应加盖封存;
3. 本品可用水封，大大减少空气中的污染，亦可防止挥发带来的自身损耗;
4. 脱漆残液废弃时，可加生石灰中和后排放

◆包装储运

25KG/桶 阴凉处储存 最佳使用期一年。

http://www.sujie.info/product/product_st402.html

速洁科技(广州)有限公司
电话：020-66633303 传真：020-66633303-999
地址：广东省广州市番禺区钟村生态园乐满苑 375 号
邮箱：sujietech@163.com 网址：http://www.sujie.info

ST403 玻璃脱漆剂

◆产品特性

本品为无色或淡黄色透明液体,采用多种高聚物、高效溶剂、渗透剂、溶剂抑制剂,缓蚀剂、表面活性剂等复配而成，具有快速渗透，不燃不爆，脱漆效率高，使用方便等特点,用于喷漆不良漆层的退除或丝印油墨褪除。本品已通过 SGS 的环保检测，符合欧盟的 ROHS 标准。

◆技术指标

酸碱度：酸性　配比：原液　温度：常温

◆适用范围

适用于玻璃表面烤漆、丝印油墨等。

◆使用方法

将脱漆剂倒入脱漆槽中，然后将带漆工件浸没在本品中，待工件表面的涂层起泡或起皱后，取出，将工件放入清水中冲洗或漂洗，涂层便会干净彻底地脱离工件。视漆层种类、厚度及工件状况，剥漆时间为 30 秒至 5 分钟。

◆操作流程

待脱漆工件→脱漆→冲水→热风烘干

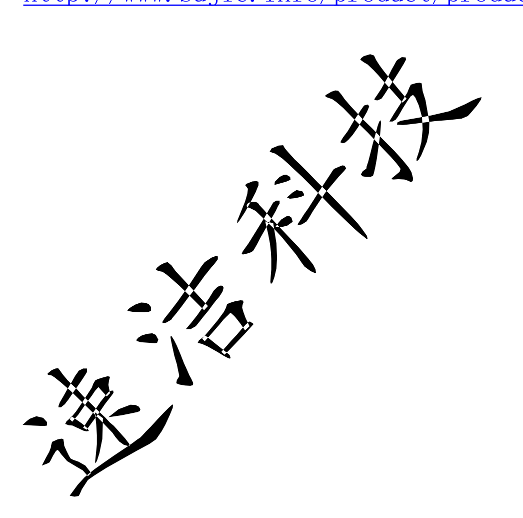
◆注意事项

1. 本品为有腐蚀性制剂,操作时应佩带乳胶手套，避免接触皮肤、眼睛，如有接触,立即用大量水冲洗干净或到医院就诊;
2. 本品主要成份为有机溶剂，有一定挥发性，应在通风良好的环境下操作,工作液不用时，应加盖封存;
3. 本品可用水封，大大减少空气中的污染，亦可防止挥发出来的自身损耗;
4. 脱漆残液废弃时，可加生石灰中和后排放。

◆包装储运

25KG/桶 阴凉处储存 最佳使用期一年。

http://www.sujie.info/product/product_st403.html



速洁科技(广州)有限公司
电话：020-66633303 传真：020-66633303-999
地址：广东省广州市番禺区钟村生态园乐满苑 375 号
邮箱：sujietech@163.com 网址：http://www.sujie.info

ST404 塑胶脱漆剂

◆产品特性

本品为无色透明液体,采用多种有机成分、活化物、稳定剂、缓蚀剂和其他无机有效成分复配而成，借助于溶剂分子的渗透力，在活化剂和其他成分的协同作用下，使交联的高分子材料溶胀、软化、起皱和溶解，从而脱离基材表面而剥落下来， 脱漆快且使用寿命长,同时在缓蚀成分的作用下， 对基底塑料本身毫无损伤,特别适合塑胶类底材的常温脱漆。本品已通过 SGS 的环保检测，符合欧盟的 ROHS 标准。

◆技术指标

酸碱度: 5-6　 配比: 原液　 温度: 常温

◆适用范围

适用于塑料 ABS，AAS，ACS，ASA，BMC，PA66，PP，EVA，LDPE，LLDPE，PE，PS，PC，PET，聚氯乙烯，酚醛，聚酯等表面漆层快速脱落。

能快速脱除工件表面的喷漆，烤漆，UV 漆等。

◆使用方法

将脱漆剂倒入脱漆槽中，然后将带漆工件浸没在本品中。待工件表面的涂层起泡或起皱后，取出，将工件放入清水中冲洗或漂洗，涂层便会干净彻底地脱离工件。视漆层种类、厚度及工件状况，剥漆时间为 30 秒至 15 分钟。

◆操作流程

待脱漆工件→脱漆→冲水→吹干

◆注意事项

1. 本品为无腐蚀性制剂,不伤手,但操作时建议佩带乳胶手套，避免长时间接触皮肤，如有接触,立即用清水冲洗干净即可;
2. 本品主要成份为有机溶剂，有一定挥发性，应在通风良好的环境下操作,工作液不用时，应加盖封存;
3. 本品可用水封，大大减少空气中的污染，亦可防止挥发带来的自身损耗;
4. 脱漆残液废弃时，可加生石灰中和后排放

◆包装储运

25KG/桶 阴凉处储存 最佳使用期一年。

http://www.sujie.info/product/product_st404.html

速洁科技(广州)有限公司
电话：020-66633303 传真：020-66633303-999
地址：广东省广州市番禺区钟村生态园乐满苑 375 号
邮箱: sujietech@163.com 网址: http://www.sujie.info

ST501 铜化学抛光剂

◆产品特性

本品为棕红色液体,由多种表面活性剂、活化剂、光亮剂、有机酸、添加剂、缓蚀剂等经科学工艺配置而成。用于铜件及其合金的常温快速化学抛光，处理后的铜件亮泽有光。操作工艺简单，无二氧化氮逸出。方便快速，可达镜面光亮，是目前为止光亮效果最好的铜抛光剂之一。本品已通过 SGS 的环保检测，符合欧盟的 ROHS 标准。

◆技术指标

酸碱度：<1.0　相对比重：1.25　气味：无　配比：原液　温度：常温

◆适用范围

铜及铜合金清洁光亮处理

适合表面：无油之清洁表面

使用方式：浸渍处理

◆使用方法

处理温度	处理浓度	处理方式	处理时间
常温	原液	浸渍	10-45 秒

◆操作流程

除油除膜→漂洗→漂洗→光泽处理→漂洗→漂洗→纯水漂洗→抗氧化处理→纯水漂洗→冷风吹干→烘干

◆注意事项

1. 工作液有一定腐蚀性，不宜与裸露皮肤接触，操作时应佩带乳胶手套；
2. 处理件油污严重时，建议预作粗荒除油；
3. 工作液处理一段时间后，由于有效浓度下降，铜离子增加，处理效果不佳，此时应更换新液；
4. 应在通风良好之场所进行操作。

◆包装储运

塑料桶包装 25kg/桶，按一般化学品运输，轻装轻卸，防止重压倒置。贮于室温下通风处,保质期一年。

http://www.sujie.info/product/product_st501a.html



速洁科技(广州)有限公司
电话：020-66633303 传真：020-66633303-999
地址：广东省广州市番禺区钟村生态园乐满苑 375 号
邮箱：sujietech@163.com 网址：http://www.sujie.info

ST501B 环保铜抛光剂

◆产品特性

本品为无色透明液体,由多种进口活性剂、有机化合物、无机盐、特殊功效添加剂经科学的工艺配置而成。该产品用于铜件及其合金的除油除氧化，使处理后的铜件亮泽有光。本品已通过 SGS 的环保检测，符合欧盟的 ROHS 标准。

◆技术指标

PH: 3　　配比:15-20％　　温度: 60-70 度

◆适用范围

针对各种铜件表面氧化、变色的光泽处理；油污清洗。

采用浸泡式,如配合超声波清洗，效果更佳。

◆使用方法

将工件浸泡在配制好的工作液中，约 1-5 分钟，至油污除净并且达到光泽效果为止，然后用流动水冲洗 1 ～ 2 分钟，以除工作表面残留污染。工作液中如果有浮油或沉渣应及时清除。若除油抛光效果变差，应补加清洗剂或重新开缸配制。

注:本品的使用与工件氧化程度及油污情形有关, 槽液浓度,温度亦有很大的关系。

◆操作流程

待处理工件→浸泡清洗抛光→纯水漂洗→压缩空气风切→热风烘干

◆注意事项

本品不宜与强酸强碱物质混放。应避免接触皮肤，眼睛及衣服，如有接触，应立即用大量水冲洗干净。

◆包装储运

25KG/桶 阴凉处储存 最佳使用期一年。

http://www.sujie.info/product/product_st501b.html



速洁科技(广州)有限公司
电话：020-66633303 传真：020-66633303-999
地址：广东省广州市番禺区钟村生态园乐满苑 375 号
邮箱：sujietech@163.com 网址：http://www.sujie.info